



# Liquide nettoyant PROCAP E 160

Agent de nettoyage électrolytique des cordons de soudure  
Traitement des aciers inoxydables austénitiques



## PRODUIT - DESCRIPTION

Le PROCAP E 160 est une solution acide utilisable avec les machines de nettoyage électrolytique des soudures. Il peut être utilisé sur toute surface, pièce, équipement ou installation en inox.

Aussi appelé « acide de décapage », il est prêt à l'emploi. Le produit est compatible avec toutes les machines de nettoyage électrolytique, en particulier la marque WELDBrush.

Ne contient pas ni acides ni composés toxiques.



## RESULTAT APRES TRAITEMENT

Utilisé avec un appareil de nettoyage électrolytique, le PROCAP E 160 permet de décolorer et passiver efficacement les zones de chauffe et les cordons de soudure, les protégeant des risques de corrosion. Les oxydes TIG ou MIG sont totalement éliminés.

En quelques secondes, le PROCAP E 160 permet d'obtenir des pièces avec un haut niveau de propreté, sans coloration ni matage.



## MODE OPERATOIRE

Après avoir installé l'appareil de nettoyage, mouiller le pinceau ou le tampon dans le PROCAP E 160, et nettoyer les soudures jusqu'à disparition complète des oxydes. Réhumidifier le pinceau en cas de besoin.

Neutraliser ensuite les surfaces par rinçage ou à l'aide de neutralisant. Le bon rinçage des surfaces peut être contrôlé au papier pH.



## INFORMATIONS COMPLEMENTAIRES

Caractéristiques : liquide incolore, acide.

Conditionnement : bidon de 1L, 5kg, 20kg (emballage perdu).

Précaution d'emploi : produit corrosif. En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement et consulter un médecin. Se reporter aux informations figurant dans la FDS.

EPI : Vêtements de protection résistant aux acides, bottes, gants, lunettes.



## CONFORMITES

Arrêté du 08/09/1999 modifié – Nettoyage des matériaux destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires.